

mit 3 Schneiden, DIN 335, Form C

Kegel- und Entgratsenker 90° HSSG



Eigenschaften:

- Die Spannuten werden mittels CBN-Verfahren in das gehärtete Material geschliffen
- Hergestellt aus CBN (Kubisch Kristallines Bornitrid)
- Durch die Härte wird beim Schleifvorgang das Werkstoffgefüge glatt durchtrennt und die Schneiden somit maßhaltiger und schärfer
- Die gefrästen Schneiden sind gratfrei und scharf, dadurch höhere Schneidleistung und wesentlich bessere Standzeit
- Der axiale Hinterschliff garantiert einen sauberen Schnitt bei geringster möglicher Wärmeentwicklung
- Der CBN-geschliffene Kegel- und Entgratsenker bietet eine hervorragende Spanabfuhr, ermöglicht ratterfreies Arbeiten, liefert eine riefenfreie Oberfläche und hat beste Zentriereigenschaften
- Erhebliche Verbesserung der Standzeit und Oberflächengüte des Werkzeugs durch Verwendung von Schneidspray oder Schneidpaste
- Beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit

Technische Daten:

Senkwinkel: 90°
Schaft: zylindrisch
Schneiden: 3
Oberfläche: blank
rechtsschneidend

Einsatzbereiche:

Das ideale Werkzeug zum grat- und ratterfreien Ansenken. Entgraten und Versenken bei Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetallen.

- Elektroindustrie
- Sanitär- und Heizungstechnik
- Autoindustrie
- Maschinenbau
- Schaltschrankbau
- Stahlrohbau
- Nichteisen-Metalle
- Edelstahlbleche
- Möbel-, Holzindustrie oder Flugindustrie
- Thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße
704137	Kegel- und Entgratsenker-Kassette	6-tlg.	ø 6,3 – 20,5 mm