

metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13

Maschinengewindebohrer HSS-E



Eigenschaften:

- Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem Stahl
- Für Durchgangsgewinde in unlegierten und legierten Stählen bis 900 N/mm² Festigkeit sowie in langspanenden Werkstoffen wie Temperguss oder NE-Metallen
- Hohe Warmhärtebeständigkeit für sehr hohe Standzeiten
- DIN 371 mit verstärktem Schaft für kraftvollen Einsatz
- Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten

Technische Daten:

Anschnitt:	Form B ca. 4 - 5 Gänge mit Schälanschnitt
Gewinde:	metrisch DIN ISO 13
Flanken:	hinterschliffen
Toleranz:	ISO 2 / 6 H
Oberfläche:	blank
Gewinde:	rechtsschneidend

Art.-Nr.	Norm	Gewinde Nennmaß	Steigung mm	Kernloch ϕ mm	Gesamtlänge	Gewindelänge mm	ϕ Schaft
704150	DIN 371	M 3	0,5	2,5	56 mm	11,0	3,5 mm
704151	DIN 371	M 4	0,7	3,3	63 mm	13,0	4,5 mm
704152	DIN 371	M 5	0,8	4,2	70 mm	16,0	6,0 mm
704153	DIN 371	M 6	1,0	5,0	80 mm	19,0	6,0 mm
704154	DIN 371	M 8	1,25	6,8	90 mm	22,0	8,0 mm
704155	DIN 371	M 10	1,50	8,5	100 mm	24,0	10,0 mm
704156	DIN 376	M 12	1,75	10,2	110 mm	22,0	9,0 mm
704157	DIN 376	M 14	2,0	12,0	110 mm	25,0	11,0 mm
704158	DIN 376	M 16	2,0	14,0	110 mm	28,0	12,0 mm