

Absolute Laufruhe beim Bohren

Stufenbohrer HSS Typ N, rechts

Ihr Nutzen:

- Höhere Standzeit und geringere Ermüdungserscheinungen beim Bohren
- Werkzeugkosten und Zeitersparnis



Eigenschaften:

- Absolute Laufruhe beim Bohren, da die Spannuten spiralförmig in das gehärtete Material geschliffen werden
- Insbesondere nicht brennende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber transportiert, dies vermindert die Bildung von Aufbauschneiden und Kaltverschweißungen an den Schneiden
- Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen
- Durch die Hochleistungsbohrspitze zentriert sich der Bohrer selbst, Vorkörnen und Vorbohren entfällt so
- Durch die höhere Härte wird beim Schleifvorgang das Werkstoffgefüge glatt durchtrennt und die Schneiden somit maßhaltiger und schärfer
- Durch die CNC-tiefgeschliffenen spiralförmigen Spannuten sind die Schneiden glatt und scharf
- Die Hochleistungsbohrspitze mit CBN-Sonderanschliff ermöglicht das Zentrieren und Anbohren auch von dünnwandigem Material

Einsatzbereiche:

- Blechbearbeitung (Sanitär- und Heizungstechnik, Autoindustrie, Maschinenbau, Schaltschrankbau)
- Nichteisen-Metalle
- Edelstahlbleche
- Thermoplastische und duroplastische Kunststoffe
- Alle gängigen Stahlbleche bis 4 mm Dicke
- Es kann in einem Arbeitsgang zentriert, angebohrt, aufgebohrt und entgratet werden
- Standzeitverlängerung des Werkzeugs durch den Einsatz von Schneidspray oder Schneidpaste

Technische Daten:

Spitzenanschliff:	werksnorm
Ausspitzung:	DIN 1412 C
Spitzen- / Stufenwinkel:	118° / 90°
Ø-Toleranz:	werksnorm
Oberfläche:	blank
rechtsschneidend	