

Kerblot
MA 25 K



Eigenschaften:

Gekerbttes Spezial-Hartlot für besonders einfache und saubere Handhabung. Das in die Einkerbungen eingebrachte Flussmittel ist genau dosiert. Das Lot lässt sich in jeder Lage exakt verarbeiten. Gut modellierbares Schweißgut, ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit, kein Abfließen an senkrechten Flächen. Bevorzugte Einsatzgebiete: Rohr- und Profilrahmen, Rohrleitungen, Behälter, Apparate, Karosserieteile und andere verzinkte Metallkonstruktionen, Kleinteile sowie für viele anfallenden Reparaturarbeiten.

Anwendung: Brenneinstellung neutral, bei verzinkten Werkstücken Sauerstoffüberschuss. Werkstück reinigen, Lötstelle auf Arbeitstemperatur vorwärmen. Stabspitze ansetzen und Lot verlaufen lassen.

2.0533	Grundwerkstoffe: Werkstücke aus Kupfer, Eisen, Stahl, Grauguss, Nickellegierungen.	Mechanische Güterwerte Zugfestigkeit: 380-420 MPa Dehnung: ca. 30 % Schmelzbereich: +880 bis +900 °C Härte: ca. 110-125 HB Arbeitstemperatur: +900 °C
Normbezeichnung: EN ISO 3677: B-Cu 60 Zn Sn (Si)- 880/900 DIN EN 1044: CU 306 DIN 8513: L-Cu Zn 39 Sn		

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
23252020	MA 25 K	ø 2,00 mm	500 mm
23252030	MA 25 K	ø 3,00 mm	500 mm