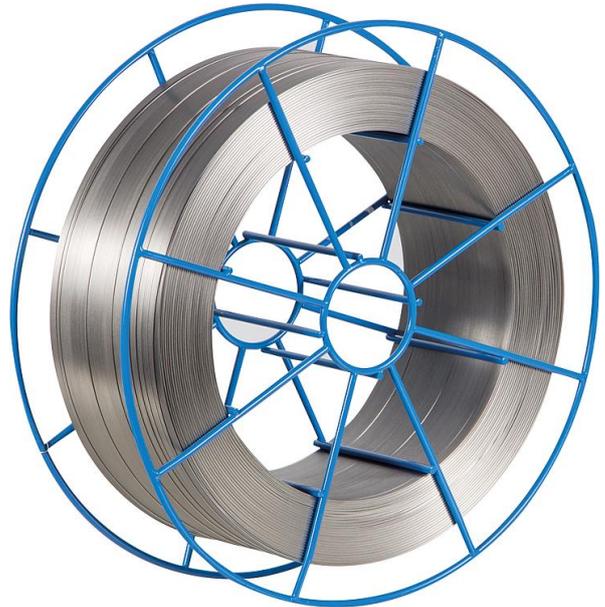


MSG-Drahtelektrode
MSG 37

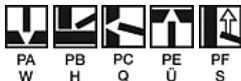


Eigenschaften:

Drahtelektrode aus Nickel-Chrom-Eisen-Legierung zum MIG-Schweißen von Nickellegierungen, kaltzähnen Nickelstählen und artverschiedener Verbindungen für Betriebstemperaturen bis +550 °C, kaltzäh bis -196 °C. Wichtigster Anwendungsbereich: Nickel-Chrom-Legierungen, Schwarz-Weiß-Verbindungen für Betriebstemperaturen über +300 °C, Verbindung artverschiedener Werkstoffe.

| | | |
|--|---|--|
| 2.4806 | Grundwerkstoffe: | Mechanische Gütewerte |
| Normbezeichnung: | 1.4306, 1.4876, 1.5637, 1.5680, 1.5662, 2.4816, 2.4951 | Streckgrenze: 400 MPa Zugfestigkeit: 680 MPa Dehnung: 40 % Kerbschlagarbeit: 150 J (+20 °C) |
| DIN EN ISO 18274: S Ni 6082 DIN 1736: SG NiCr 20 Nb AWS/ASME SFA-5.14: ER NiCr – 3 | | |

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

☰+ DC (+)

| Art.-Nr. | Bezeichnung | Inhalt | Maße | Spulenart |
|----------|-------------|--------|-----------|-----------|
| 32063708 | MSG 37 | 15 kg | ø 0,80 mm | K-300 |
| 32063710 | MSG 37 | 15 kg | ø 1,00 mm | K-300 |