

**Rutilumhüllte Hochleistungselektrode
TS 2500**



Eigenschaften:

Rutilumhüllte Hochleistungselektrode mit ca. 150 % Ausbringung, sie ist geeignet für Betriebstemperaturen von -10 °C bis +350 °C. Die Elektrode hat eine hohe Abschmelzgeschwindigkeit und eine große Ausziehlänge. Sie ist besonders geeignet im Stahl-, Maschinen-, Behälter-, Kessel-, Fahrzeug- und Schiffbau, bevorzugt für Kehlnähte sowie Füll- und Decklagen in den Positionen PA und PB. Sie ist sehr wirtschaftlich, da mit höherem Strom etwa in gleicher Zeit längere oder dickere Nähte geschweißt werden als mit normalen Elektroden. Die Hülle verträgt eine Rücktrocknung von max. +150 °C.

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560: E 38 0 RR 53
EN 499: E 38 0 RR 53
AWS A-5.13: E 7024

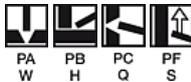
Grundwerkstoffe:

1.0035 – 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481,
1.0461 – 1.0562, 1.0440, 1.0472, 1.0475,
1.0416 – 1.0551

Mechanische Gütewerte

Streckgrenze: > 390 MPa
Zugfestigkeit: 470 – 550 MPa
Dehnung: > 22 %
Kerbschlagarbeit: > 47 J (0 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
10250040	TS 2500	ø 4,00 mm	450 mm