

**Wolfram-Elektrode**  
**WIG-Elektrode PREMIUM Longlife**

- **Sehr gute Standzeiten auch bei hoher Strombelastung**
- **Höhere Leistung bei weniger Stromverbrauch**
- **Bessere Effizienz bei weniger Gas**



**Eigenschaften:**

- Längere Standzeit durch unterschiedliche Seltene Erdenelemente und -oxide
- Außerordentlich lange Standzeiten von Anschliff zu Anschliff bei häufigen Zündvorgängen unter Gleichstrom DC bei Edelstahlblechen
- Sehr ruhig und stabil brennender Lichtbogen ohne Flackern beim Schweißen
- Sehr gute Schweißigenschaften auch beim Schweißen im hohen Ampère Bereich.
- Auch bei hoher Strombelastung keine übermäßige Ausbildung der Kalotte, so sind dünnere Wolframelektroden mit höherer Strombelastung schweißbar
- Lange Standzeiten verlängern die Einsatzdauer insbesondere beim Schweißen mit Wechselstrom
- Außerordentlicher Zündeigenschaften durch einen speziellen Sinterprozess
- Thoriumfrei, keine schädliche Emission für den Schweißer

**Einsatzbereiche:**

Einsetzbar zum WIG Schweißen an Stahl, Edelstahl, Aluminium und Aluminiumlegierungen, Kupfer, Messing, Bronze, Nickel, Legierungen, Titan

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
415093	WIG-Elektrode PREMIUM Longlife	ø 1,00 mm	175 mm
415094	WIG-Elektrode PREMIUM Longlife	ø 1,60 mm	175 mm
415095	WIG-Elektrode PREMIUM Longlife	ø 2,40 mm	175 mm
415096	WIG-Elektrode PREMIUM Longlife	ø 3,20 mm	175 mm
415097	WIG-Elektrode PREMIUM Longlife	ø 4,00 mm	175 mm