

mit Zylinderschaft
Doppelendbohrer HSS



Eigenschaften:

- Gute Zentrierung, geringe Vorschubkraft, verbesserter Spantransport
- Bei Einsatz in Handbohrmaschinen, doppelseitig verwendbar
- Profilingeschliffene Qualität
- 118° Spitzwinkel mit Kreuzanschliff
- Kurze Spiralen
- Doppelseitig verwendbar, doppelte Wirtschaftlichkeit
- Maximale Bruchsicherheit
- Umfang rundgeschliffen (keine Fasern)
- Der Bohrer kann sich nach Durchstoßen des Bleches nicht fangen
- Wichtig für die Nieten: die Bohrung wird nicht aufgeweitet
- Kreuzanschliff = selbstziehend
- Rechtsschneidend

Einsatzbereiche:

Besonders geeignet für die Bearbeitung von dünnwandigen Materialien, z. B. Karosseriebau, Nietlöcher, Flach- und Profileisen, hauptsächlich Einsatz in Handbohrmaschinen

Technische Daten:

Toleranz: h8
 Material: HSS
 Spitzenanschliff: Kegelmantel doppelseitig
 Spitzenwinkel: 135°
 Ausspitzung: DIN 1412, Form C, Kreuzanschliff
 Kerndicke: normal
 Kernanstieg: normal
 Seitenspanwinkel /
 Spiralwinkel: normal
 Nutenform: normal
 Überbringe Konstruktionsmerkmale nach: DIN 1414

Art.-Nr.	Inhalt	Maße	Spannutlänge	Gesamtlänge	ME
703600	10 Stck.	ø 2,5 mm	9,5 mm	43	Pack
703601	10 Stck.	ø 3,0 mm	9,5 mm	46	Pack
703602	10 Stck.	ø 3,1 mm	9,5 mm	49	Pack
703603	10 Stck.	ø 3,2 mm	9,5 mm	49	Pack
703604	10 Stck.	ø 3,3 mm	9,5 mm	49	Pack



Art.-Nr.	Inhalt	Maße	Spannutlänge	Gesamtlänge	ME
703605	10 Stck.	ø 3,4 mm	13 mm	52	Pack
703607	10 Stck.	ø 4,0 mm	13 mm	55	Pack
703608	10 Stck.	ø 4,1 mm	13 mm	55	Pack
703609	10 Stck.	ø 4,2 mm	13 mm	55	Pack
703610	10 Stck.	ø 4,5 mm	16 mm	58	Pack
703612	10 Stck.	ø 4,9 mm	16 mm	62	Pack
703613	10 Stck.	ø 5,0 mm	16 mm	62	Pack
703614	10 Stck.		16 mm		Pack
703615	10 Stck.	ø 5,2 mm	16 mm	62	Pack