

metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13

Handgewindebohrer HSS-G DIN 352



Eigenschaften:

- Dreiteilige Sätze bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider
- Handgewindebohrer-Sätze gefertigt aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- Für Durchgangs- und Sacklochgewinde in unlegierten und legierten Stählen bis 800 N/mm² Festigkeit sowie in langspannenden Werkstoffen wie Temperguss oder NE-Metallen
- Das Gewinde wird in drei Arbeitsgängen geschnitten

Technische Daten:

Satz:	3-teilig
Vorschneider:	ca. 5 – 6 Gang Anschnitt
Mittelschneider:	ca. 4 – 5 Gang Anschnitt
Fertigschneider:	ca. 2 – 3 Gang Anschnitt
Gewinde:	metrisch DIN ISO 13
Flanken:	hinterschliffen
Toleranz:	ISO 2 / 6 H
Oberfläche:	blank
Gewinde:	rechtsschneidend

Art.-Nr.	Inhalt	Norm	Gewinde Nennmaß	Steigung mm	Kernloch ϕ mm	Gesamtlänge	Gewindelänge mm	ME
704024	3 Stck.	DIN 352	M 3	0,5	2,5	40 mm	12,0	Stück
704025	3 Stck.	DIN 352	M 4	0,7	3,3	45 mm	14,0	Satz
704026	3 Stck.	DIN 352	M 5	0,8	4,2	48 mm	16,0	Satz
704027	3 Stck.	DIN 352	M 6	1,0	5,0	50 mm	18,0	Satz
704028	3 Stck.	DIN 352	M 8	1,25	6,8	56 mm	22,0	Satz
704029	3 Stck.	DIN 352	M 10	1,50	8,5	70 mm	25,0	Satz
704030	3 Stck.	DIN 352	M 12	1,75	10,2	75 mm	30,0	Satz
704031	3 Stck.	DIN 352	M 14	2,0	12,0	80 mm	32,0	Satz
704032	3 Stck.	DIN 352	M 16	2,0	14,0	80 mm	32,0	Satz
704033	3 Stck.	DIN 352	M 18	2,5	15,5	95 mm	40,0	Satz
704034	3 Stck.	DIN 352	M 20	2,5	17,5	95 mm	40,0	Satz
704035	3 Stck.	DIN 352	M 22	2,5	19,5	100 mm	40,0	Satz
704036	3 Stck.	DIN 352	M 24	3,0	21,0	110 mm	50,0	Satz