



Magnetständerbohrmaschine RU25



Eigenschaften:

- Lange Lebensdauer durch Kabelinnenführung - ein Verschmutzen oder Beschädigen ist nicht mehr möglich!
- Leistungsstarker Motor für Kernbohrer bis \varnothing 50,0 mm
- Durch die manuell einstellbare Zusatzabstützung wird die Haftung des Magneten unterstützt
- 2-Gang-Getriebe mit gehärteten Präzisionszahnradern durch ergonomischen Drehschaltknopf zu betätigen
- Ergonomische Positionierung des Motor- und Magnetschalters
- Durch den stufenlosen Drehzahlregler kann die Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt werden
- Rechts-/Linkslauf umschaltbar für Gewindeschneiden bis M 20

Technische Daten:

Magnetische Haltekraft: 16.000 N
Leistungsaufnahme: 1.200 Watt
Gänge: 2 Gang
Drehzahlen: 100 bis 250 / 180 bis 450 U/min.
Drehzahlregler: ja
Power-Regler: nein
Rechts-/Linkslauf: ja
Höhe: 529 bis 629 mm
Aufstandsfläche: 238 x 92 mm
Gewicht: 16 kg
Hub: 170 mm
Aufnahme: Morsekegel MK 2
Kernbohrer: \varnothing 12 bis 50 mm
Bohrfutter: 1 bis 16 mm
Spiralbohrer DIN 338: max. \varnothing 16 mm
Spiralbohrer DIN 1897: max. \varnothing 16 mm
Spiralbohrer DIN 345: max. \varnothing 20 mm
Schnitttiefe Kernbohrer: 55 mm
Kegelsenker: \varnothing 10 bis 40 mm
Anschlussspannung: 220 bis 240 V
entspricht: VDE, CEE
Verschiebbarkeit: nein
Schwenkbereich: nein
Gewindeschneiden: M3 bis M20

Lieferumfang:

- Transportkoffer aus Kunststoff
- Austriebkeil
- Sicherheitsgurt
- Bohrfutter: 1–16 mm
- Kegeldorn MK2/B16
- Kühlmittelflasche + Halterung
- Aufnahmehalter

Art.-Nr.	Bezeichnung
G702099	Magnetständerbohrmaschine RU25