

Ideal zur Oberflächenbearbeitung an Edelstahl und NE-Metallen
Schleifvliessteller A06/150



Eigenschaften:

- Ideal zur Oberflächenbearbeitung an Edelstahl und NE-Metallen
- Zulässige Höchstgeschwindigkeit beträgt 30 m/s und entspricht ca. 5.000 rpm
- Optimale Ergebnisse erzielt man zwischen 3.000 und 3.500 rpm

Art.-Nr.	Maße	ø-Bohrung	Material	Körnung	ME
615010	ø 115 mm	22,23 mm	mit Leinen/Inox	A06/150	Stück
615020	ø 115 mm	22,23 mm	ohne Leinen/Inox	A06/150	Stück