

Hohe Standzeit durch Wolframlegierung

Spezial-Metallbohrer SAS-P W-HSS

- **Wolframlegierter Bohrer, dadurch hohe Standzeit und für viele Materialien geeignet wie Stahl, VA, aber auch weichen Materialien wie Kupfer, Alu etc.**
- **Spiralbohrer mit Präzisionsschliff und reduzierter Querschneide, dadurch Zentrierung beim Anbohren und weniger Kraftaufwand beim Vorschub**
- **Bohrer hat Legierungsbestandteile und keine Beschichtung, dadurch gleichbleibend gute Qualität und Standzeit auch nach dem Nachschleifen**



Eigenschaften:

- 118° geschliffene Spitze und sehr gute Zentrierung
- Reduzierte Querschneide, aus einem Rohling feingeschliffenes Nut- und Schneideteil, gute Spanabfuhr
- Auch an weichen Werkstoffen gut einsetzbar
- 118° geschliffene Spitze
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab \varnothing 3,0 mm
- Sehr gute Zentrierung
- Hohe Standzeit durch Wolframlegierung
- Für viele Materialien geeignet, z. B. für Stahl, VA, aber auch für weiche Materialien wie Kupfer, Alu etc.
- Nut und Schneideteil mit Präzisionschliff und reduzierte Querschneide
- Aus einem Rohling feingeschliffenes Nut- und Schneideteil
- Gute Spanabfuhr
- Weniger Kraftaufwand beim Vorschub
- Zusätzlich höhere Materialfestigkeit durch Wolframlegierung
- Bohrer hat Legierungsbestandteile und keine Beschichtung, dadurch gleichbleibend gute Qualität und Standzeit auch nach dem Schleifen
- Gelaserte Endmarkierung über Größe, Typ, Material und Beschichtung