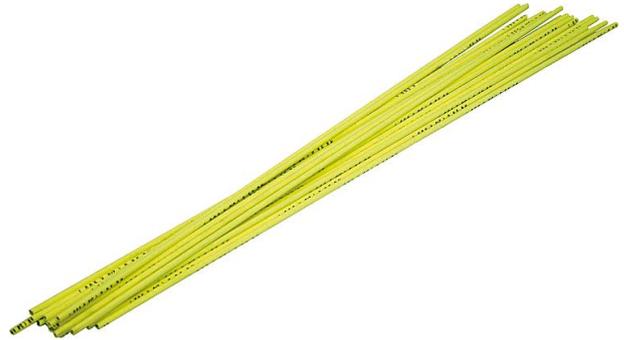


Universal-Silberhartlot
AG 57 U



Eigenschaften:

Flussmittelumhüllte, silberhaltige, überhitzungsunempfindliche Silberlotlegierung ohne Cadmium. Zum Spaltlöten von Stählen, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen. Verbindungslötungen verschiedener Metalle untereinander. Geeignet für Lötstellen mit Betriebstemperaturen bis +200 °C. Das Lot ist für den Einsatz im Meerwasser nach Marinenorm VG 81 245, Teil 3 zugelassen. Das Silizium im Lot kann beim Löten von Kohlenstoff-Stählen die mechanischen Gütewerte senken.

2.5165	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung:	Ist geeignet für Stähle, nichtrostende Stähle, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen	Zugfestigkeit: 350-430 MPa Dehnung: 20 % Schmelzbereich: +650 °C bis +710 °C Härte: 130 HB Arbeitstemperatur: +690 °C
EN ISO 3677: B-Ag 40 Cu Zn Sn-650/710 EN 1044: AG 105 DIN 8513: L-Ag 40 Sn WS/SFA 5.8 B Ag-28		

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
21565715	AG 57 U	ø 1,50 mm	500 mm
21565720	AG 57 U	ø 2,00 mm	500 mm