

**WIG-Stab**  
**Alu-Draht WIG**



**Eigenschaften:**

WIG-Schweißstab aus einer Aluminium-Magnesium-Legierung zum Schweißen von Aluminiumlegierungen mit hohen Festigkeitsanforderungen. Anwendung: Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Größere Werkstücke auf +150 °C vorwärmen. Beim Schweißen aushärtbarer Legierungen Schweißnaht nicht in die mechanisch hochbeanspruchte Zone legen.

<b>3.3548</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b> Aluminium-Magnesium-Legierungen z. B. AlMg 3 (3.3535), AlMg 4,5 Mn (3.3547), AlMg 5 (3.3555); bedingt für aushärtbare Legierungen wie z. B. AlCuMg 1 (3.1325), AlMgSi (3.2315), AlZn 4,5 Mg 1 (3.4335).	<b>Mechanische Gütewerte</b> Streckgrenze: 140 MPa Zugfestigkeit: 280 MPa Dehnung: 20 %
<b>Normbezeichnung:</b> DIN EN ISO 18273 - S AL 5183 (Al Mg 4,5 Mn 0,7 (A)) DIN 1732: S ALMg 4,5 Mn AWS/ASME SFA-5.10: ER 5183		

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
G360150	Alu-Draht WIG	ø 2,00 mm	1.000 mm
G360152	Alu-Draht WIG	ø 3,20 mm	1.000 mm