

**MSG-Schutzgas-Schweißdraht**  
**Alu-Draht MIG**



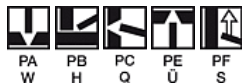
**Eigenschaften:**

Drahtelektrode aus einer Aluminium-Magnesium-Legierung zum MIG-Schweißen von Aluminiumlegierungen. Betriebstemperaturen bis +80 °C, kaltzäh bis -196 °C.

Anwendung: Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Größere Werkstücke auf +150 °C vorwärmen. Beim Schweißen aushärtbarer Legierungen Schweißnaht nicht in die mechanisch hochbeanspruchte Zone legen.

<b>3.3548</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b>	<b>Mechanische Gütewerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b>	Aluminium-Magnesium-Legierungen z. B. AlMg 3 (3.3535), AlMg 4,5 Mn (3.3547), AlMg 5(3.3555); bedingt für aushärtbare Legierungen wie z. B. AlCuMg 1 (3.1325), AlMgSi (3.2315), AlZn 4,5 Mg 1(3.4335).	Streckgrenze: 140 MPa Zugfestigkeit: 275 – 280 MPa Dehnung: 20 %
DIN EN ISO 18273 - S AL 5183 (AL Mg 4,5 Mn) DIN 1732: G AlMg 4,5 Mn AWS/ASME SFA-5.10: ER 5183		

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
G330028-2	Alu-Draht MIG	0,5 kg	ø 0,80 mm	D-100
G330030	Alu-Draht MIG	7 kg	ø 1,00 mm	K-300
G330030-1	Alu-Draht MIG	2 kg	ø 1,00 mm	D-200
G330030-2	Alu-Draht MIG	0,5 kg	ø 1,00 mm	D-100
G330032	Alu-Draht-MIG	7 kg	ø 1,20 mm	K-300
G330032-1	Alu-Draht MIG	2 kg	ø 1,20 mm	D-200
G330036	Alu-Draht-MIG	7 kg	ø 1,60 mm	K-300

**Optionales Zubehör:**

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen