

WIG-Stab
Alumax



Eigenschaften:

Spezial-Schutzgas-Schweißstab für einwandfreies Verschweißen der unterschiedlichsten Aluminiumlegierungen mit- und untereinander. Die Legierung wurde speziell für Reparaturen und Instandhaltung entwickelt. Ausgezeichnete Verschweißbarkeit, unübertroffene Rissfestigkeit und sehr hohe Zugfestigkeit. Dickwandige Bauteile auf ca. +150 °C vorwärmen.

3.3556	Grundwerkstoffe: ALMg1 (3.3315), ALMg3 (3.3535), ALMg5 (3.3555), sowie ALMgSi1 (3.2315)	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung: DIN EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))		Streckgrenze: ≥ 126 MPa Zugfestigkeit: ≥ 275 MPa Dehnung: ≥ 17 %

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
360020	Alumax	ø 2,00 mm	1.000 mm
360032	Alumax	ø 3,20 mm	1.000 mm
360040	Alumax	ø 4,00 mm	1.000 mm