

WIG-Stab
Alu-Variomax®



Eigenschaften:

Schweißstab aus einer Aluminium-Magnesium-Legierung zum WIG-Schweißen von Aluminiumlegierungen.

Anwendung: Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Größere Werkstücke auf +150 °C vorwärmen. Beim Schweißen aushärtbarer Legierungen Schweißnaht nicht in die mechanisch hochbeanspruchte Zone legen.

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 18273: S AL 5087 (AlMg 4,5 MnZr)
DIN 1732: SG-AlMg 4, 5 MnZr
AWS/ASME SFA-5.10: ER 5087

Grundwerkstoffe:

Aluminium-Magnesium-Legierungen, z. B.:
AlMg 3 (3.3535), AlMg 4,5 Mn (3.3547),
AlMg 5 (3.3555), bedingt für aushärtbare
Legierungen wie z. B. AlCuMg 1 (3.1325),
AlZn 4,5 Mg 1 (3.4335). ALMg Si1(3.2315).

Mechanische Gütewerte

Streckgrenze: 140 MPa
Zugfestigkeit: 275 - 335 MPa
Bruchdehnung: 15 - 20 %

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
360120	Alu-Variomax®	ø 2,00 mm	1.000 mm
360132	Alu-Variomax®	ø 3,20 mm	1.000 mm
360140	Alu-Variomax®	ø 4,00 mm	1.000 mm