

**Hartauftragungs-Elektrode
HE 670**



Eigenschaften:

Hartauftragungs-Elektrode ohne Kerndraht. HE 670 besteht zu 95 % aus hochlegierten, sehr verschleißfesten Pulverlegierungen und gewährleistet höchstmögliche Ausbringung. Empfehlenswert für Flächenauftragungen an Erdbaugeräten, landwirtschaftlichen Maschinen, Baggerteilen und Greifzähnen, Rutschen, Fördereinrichtungen, Mixern, Sandschleudern, Abstreifern, Kratzern, Planiermessern, Sonderpumpen-Schaufelrädern, Führungsschienen. Lässt sich mit relativ niedriger Stromstärke verarbeiten, ohne dass nennenswert Schlacke anfällt und ermöglicht durch den größeren Durchmesser von 6,0 bis 11,0 mm dreimal schnelleres Arbeiten als mit herkömmlichen Elektroden. Die Schweißraupen sind glatt, flach und frei von Einbrandkerben. Bei mehr als zwei Auftragslagen sollte eine Pufferlage mit TS 23 geschweißt werden.

Normbezeichnung:	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütewerte
Sonderlegierung	Baustahl, Stahlguss, Manganhartstahl	Härte: einschichtig: 56 HRC mehrlagig: 62 HRC
		Stromstärke: 6,0 mm Ø 80-125 A 11,0 mm Ø 190-250 A

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Stromstärke	Maße	Länge
146706	HE 670	6,0 mm Ø 80-125 A 11,0 mm Ø 190-250 A	Ø 6,00 mm	450 mm
146711	HE 670	6,0 mm Ø 80-125 A 11,0 mm Ø 190-250 A	Ø 11,00 mm	450 mm