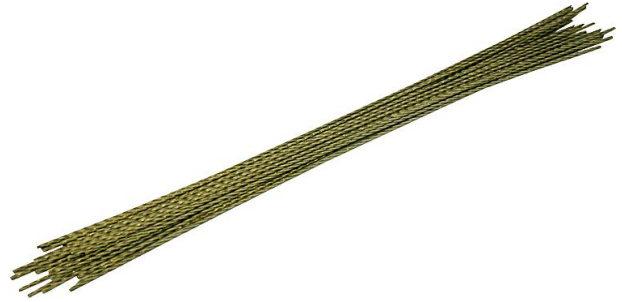


**Drillstab, flussmittelgefüllt**  
**MA 30 D**



**Eigenschaften:**

Spezial-Hartlot aus gedrehten Drähten mit dazwischen eingelagertem, sehr aktivem Flussmittel. Ermöglicht geringe Rückstände und gleichmäßige Raupenbildung. Lötarbeiten an verzinktem Material sind ohne Beschädigung der Zinkschicht möglich. Verunreinigungen von den zu verbindenden Lötstellen entfernen und die Lötstelle auf Arbeitstemperatur vorwärmen.

Anwendung: Beim Löten von Messing und verzinktem Material, Flamme auf leichten Sauerstoffüberschuss einstellen.

<b>2.0533</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b>	<b>Mechanische Gütwerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b>	Eisen, Stahl, Messing, Kupfer, Grauguss, Temperguss, verzinktes Material.	Zugfestigkeit: 400 MPa
Sonderlegierung		Dehnung: ca. 30 %
		Schmelzbereich: +870 °C bis +890 °C
		Arbeitstemperatur: +900 °C

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
233025	MA 30 D	ø 2,50 mm	500 mm