

MSG-Schutzgas-Lötendraht
MIG Soldermax

- **Kein Verbrennen der Zinkschicht aufgrund der geringen Löttemperatur**
- **Keine Korrosionsfolgeschäden durch korrosionsbeständige Drahtlegierung**
- **Kaum Verzug, gerade bei höherfesten Blechen, da MIG-Löten im Temperaturbereich von +950 °C erfolgt**



Eigenschaften:

Drahtelektrode aus einer Kupfer-Silizium-Legierung zum MIG/MAG-Löten von verzinkten, aluminieren und unbeschichteten Stahlblechen. Speziell für Karosserie- und Fahrzeugbau. Durch die geringere Nahttemperatur beim MIG/MAG-Löten (von ca. +950 °C) gegenüber CO₂-Schweißen (von ca. +1.500 °C), wird die Strukturänderung des Stahlgefüges erheblich vermindert und die Zinkschicht (falls vorhanden) wesentlich weniger angegriffen. Sehr gute Spaltüberbrückbarkeit von bis zu 2 mm, minimale Spritzerbildung und geringe Rauchentwicklung. Korrosionsbeständige Lötnaht. Bei Anwendung des Impulsötverfahrens sehr sauber aussehende Nähte, verminderte Spritzerbildung. Keine Gefügeveränderung an hochhöher- oder höchstfestem Stahl im Karosseriebereich.

2.1461	Grundwerkstoffe: Kupfer, niedriglegiertes Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen sowie Auftragungen auf un- und niedriglegierten Stählen, auf Gusseisen und verzinkten Blechen.	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung: DIN EN ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1) AWS A 5.7: ER Cu Si-A		Streckgrenze: 120 MPa Zugfestigkeit: 350 MPa Bruchdehnung: 40 % Kerbschlagarbeit: 60 Joule (+20 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

☰+ DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
315000	MIG Soldermax	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
315001	MIG Soldermax	15 kg	ø 1,00 mm	K-300
315002	MIG Soldermax	15 kg	ø 1,20 mm	K-300
315003	MIG Soldermax	5 kg	ø 0,80 mm	D-200
315003-1	MIG Soldermax	1 kg	ø 0,80 mm	D-100
315004	MIG Soldermax	5 kg	ø 1,00 mm	D-200
315004-1	MIG Soldermax	1 kg	ø 1,00 mm	D-100
315005	MIG Soldermax	5 kg	ø 1,20 mm	D-200

Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen