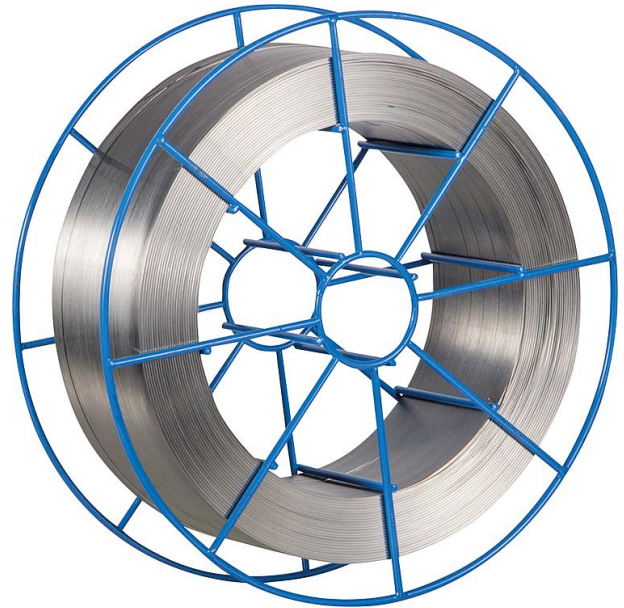


**Hochlegierte Drahtelektrode  
MSG 19-12-3**

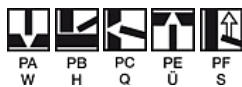


**Eigenschaften:**

Hochlegierte Drahtelektrode mit extra niedrigem Kohlenstoffgehalt für das Verbindungsschweißen an nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen.  
Korrosionsbeständige Auftragsschweißungen.  
Schweißgut ist beständig für Betriebstemperaturen von -120 °C bis +400 °C.

<b>1.4430</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b>	<b>Mechanische Güterwerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b>	1.4583, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4301, 1.4308, 1.4306, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4435, 1.4436, 1.4550, 1.4541, 1.4552, 1.4948	Streckgrenze: ≥ 320 MPa Zugfestigkeit: ≥ 510 MPa Dehnung: ≥ 25 % Kerbschlagarbeit: ≥ 32 Joule (-120 °C)
DIN EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si		

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
G320407-1	MSG 19-12-3	1 kg	ø 0,60 mm	D-100
G320408	MSG 19-12-3	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
G320409	MSG 19-12-3	5 kg	ø 0,80 mm	D-200
G320409-1	MSG 19-12-3	1 kg	ø 0,80 mm	D-100
G320410	MSG 19-12-3	15 kg	ø 1,00 mm	K-300
G320411	MSG 19-12-3	5 kg	ø 1,00 mm	D-200
G320411-1	MSG 19-12-3	1 kg	ø 1,00 mm	D-100
G320412	MSG 19-12-3	15 kg	ø 1,20 mm	K-300