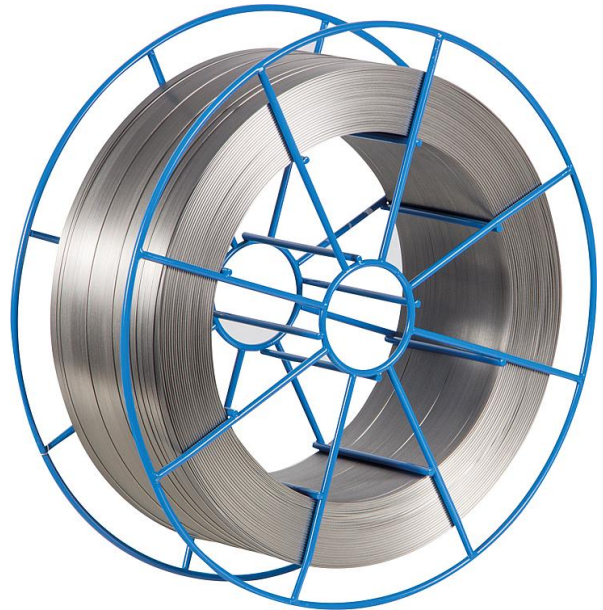


**Hochlegierte Drahtelektrode
MSG 27**



Eigenschaften:

Drahtelektrode aus ferritisch-austenitischem Chrom-Nickelstahl zum MAG-Schweißen hitzebeständiger Stähle. Zunderbeständig bis +1.100 °C. Das Schweißgut ist hitze- und zunderbeständig und gegen reduzierende, schwefelhaltige Ofengase beständig. Verbindungsschweißungen an artgleichen Stählen. Nur die Decklagen werden wegen der chemischen Beständigkeit mit WIG 27 geschweißt.

1.4820	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung:	1.4713, 1.4724, 1.4742, 1.4762, 1.4821, 1.4822, 1.4823	Streckgrenze: 480 MPa Zugfestigkeit: 700 MPa Dehnung: 18 % Kerbschlagarbeit: 50 J (+ 20 °C)
DIN EN ISO 14343-A: G 25 4 EN 12072: G 25 4		

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

 DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
32062710	MSG 27	15 kg	ø 1,00 mm	K-300