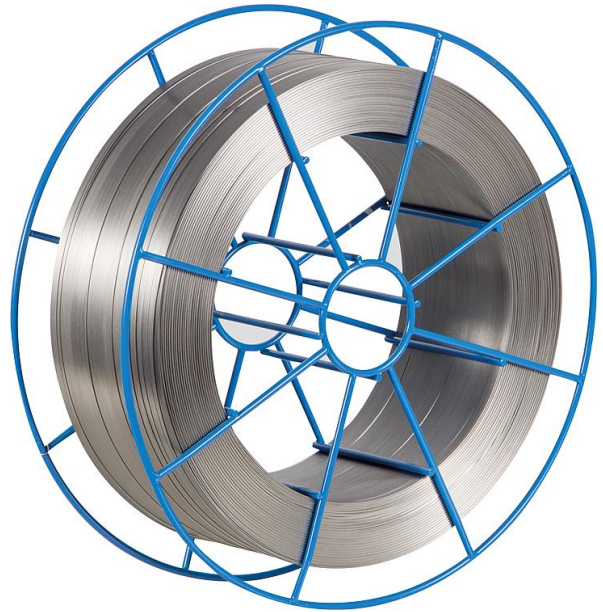


MSG-Drahtelektrode
MSG 37

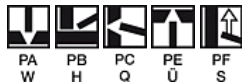


Eigenschaften:

Drahtelektrode aus Nickel-Chrom-Eisen-Legierung zum MIG-Schweißen von Nickellegierungen, kaltzähnen Nickelstählen und artverschiedener Verbindungen für Betriebstemperaturen bis +550 °C, kaltzäh bis -196 °C. Wichtigster Anwendungsbereich: Nickel-Chrom-Legierungen, Schwarz-Weiß-Verbindungen für Betriebstemperaturen über +300 °C, Verbindung artverschiedener Werkstoffe.

2.4806	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung:	1.4306, 1.4876, 1.5637, 1.5680, 1.5662, 2.4816, 2.4951	Streckgrenze: 400 MPa Zugfestigkeit: 680 MPa Dehnung: 40 % Kerbschlagarbeit: 150 J (+20 °C)
DIN EN ISO 18274: S Ni 6082 DIN 1736: SG NiCr 20 Nb AWS/ASME SFA-5.14: ER NiCr – 3		

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

☰+ DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
32063708	MSG 37	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
32063710	MSG 37	15 kg	ø 1,00 mm	K-300