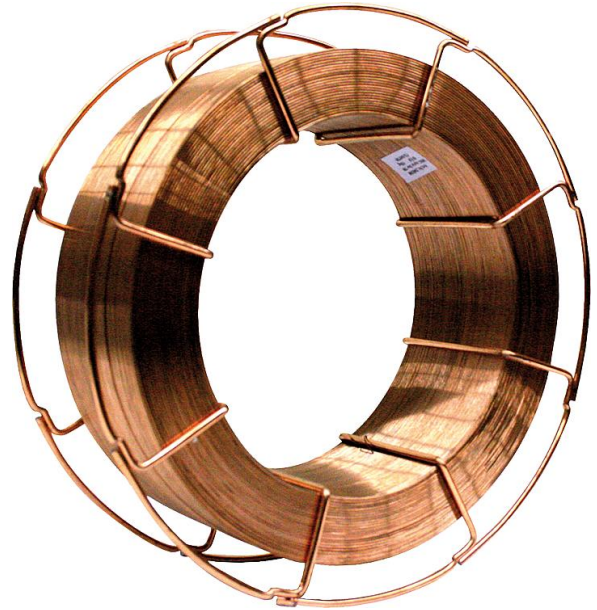


Drahtelektrode
MSG Agrar Dur 700



Eigenschaften:

Um den kostspieligen Verschleiß an Pflugscharen deutlich zu reduzieren, werden die Scharanten mit dieser Elektrode aufgeschweißt. Der Hartauftrag garantiert höchste Verschleißfestigkeit und Haltbarkeit. Die speziell abgestimmte, hochgradig abriebfeste Drahtlegierung garantiert eine ausgezeichnete Bruchfestigkeit und eine gleichbleibende Beschichtungsqualität. Das extrem widerstandsfähige Schweißgut der Elektrode ist speziell für Kanten- und Flächenauftragungen geeignet. Das Schweißgut des Hartauftragungsdrahtes ist beständig gegen Abrasions- und Schlagbeanspruchung, die an Erdbearbeitungsgeräten in Erscheinung treten. An risseempfindlichen Bauteilen sollte vorab eine Pufferlage mit der Agrar-Fil Stabelektrode geschweißt werden. Dieser Schweißzusatz besitzt eine sehr hohe Härte und findet seine Anwendung z. B. an Erdbearbeitungsgeräten, Baggerteilen, Pflugscharen, Fördereinrichtungen.

1.2606	Grundwerkstoffe: Alle legierten und unlegierten Stähle, auch Manganhartstahl.	Mechanische Güterwerte Härte: 55 - 60 HRC
Normbezeichnung: DIN EN 14700: S Fe 3 DIN 8555: MSG 3-GZ-60		

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
340318	MSG Agrar Dur 700	5 kg	ø 0,80 mm	D-200
340320	MSG Agrar Dur 700	5 kg	ø 1,00 mm	D-200
340308	MSG Agrar Dur 700	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
340310	MSG Agrar Dur 700	15 kg	ø 1,00 mm	K-300