

Schutzgas-Schweißdraht
MSG Aloxal

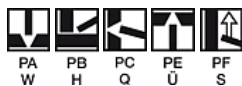


Eigenschaften:

Drahtelektrode aus einer Aluminium-Magnesium-Legierung zum MIG-Schweißen von Al-Mg-Legierungen bis 3 % Mg-Anteil. Das Schweißgut ist korrosions- und seewasserbeständig. Einsetzbar beim Schweißen im Behälter-, Fahrzeug- und Schiffbau. Ebenso geeignet im Fenster- und Türenbau sowie bei Schweißaufgaben an Aluminium-Konstruktionen. Anwendung: Der Schweißbereich muss metallisch blank sein. Bei Wanddicken über 15 mm ist es vorteilhaft, auf etwa +150 °C vorzuwärmen. Das Schweißgut ist eloxierbar.

3.3536	Grundwerkstoffe: z.B. AlMg 1,8 (3.3326); AlMg 3 (3.3535) sowie AlMn 1(3.0515).	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung: DIN EN ISO 18273: S AL 5754 (ALMg 3) DIN 1732: SG-ALMg 3 AWS/ASME SFA-5.10: ähnlich ER 5754		Streckgrenze: 80 MPa Zugfestigkeit: 200 MPa Dehnung: 25 %

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
330020	MSG Aloxal	7 kg	ø 1,00 mm	K-300
330020-1	MSG Aloxal	2 kg	ø 1,00 mm	D-200
330020-2	MSG Aloxal	0,5 kg	ø 1,00 mm	D-100
330022	MSG Aloxal	7 kg	ø 1,20 mm	K-300
330022-1	MSG Aloxal	2 kg	ø 1,20 mm	D-200

Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen