

**Drahtelektrode**  
**MSG Alu-Variomax®**

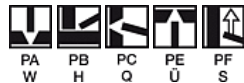


**Eigenschaften:**

Alu-Variomax® ist ein Schweißdraht aus einer Aluminium-Magnesium-Legierung zum MIG-Schweißen von Aluminiumlegierungen. Der Zr-Zusatz wirkt der Heißrissanfälligkeit entgegen. Das Schweißgut lässt sich gut schleifen und polieren. Einsetzbar im konstruktiven Aluminiumbau. Anwendung: Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Größere Werkstücke auf +150 °C vorwärmen. Beim Schweißen aushärtbarer Legierungen Schweißnaht nicht in die mechanisch hochbeanspruchte Zone legen.

<b>3.3546</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b> Aluminium-Magnesium-Legierungen, z. B. AlMg 3 (3.3535), AlMg 4,5 Mn (3.3547), AlMg 5 (3.3555), bedingt für aushärtbare Legierungen wie z. B. AlCuMg 1 (3.1325), AlZn 4,5 Mg 1 (3.4335), AlMgSi 1 (3.2315).	<b>Mechanische Gütewerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b> DIN EN ISO 18273 - S Al 5087 (AlMg 4,5 Mn Zr(A)) DIN 1732 - SG-ALMg 4,5 Mn Zr AWS/ASME SFA-5.10: ER 5087		Streckgrenze: ≥ 125 MPa Zugfestigkeit: ≥ 275 MPa Bruchdehnung: ≥ 17 %

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**



Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
330110	MSG Alu-Variomax®	7 kg	ø 1,00 mm	K-300
330112	MSG Alu-Variomax®	7 kg	ø 1,20 mm	K-300
330150	MSG Alu-Variomax®	2 kg	ø 1,00 mm	D-200
330152	MSG Alu-Variomax®	2 kg	ø 1,20 mm	D-200

**Optionales Zubehör:**

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen