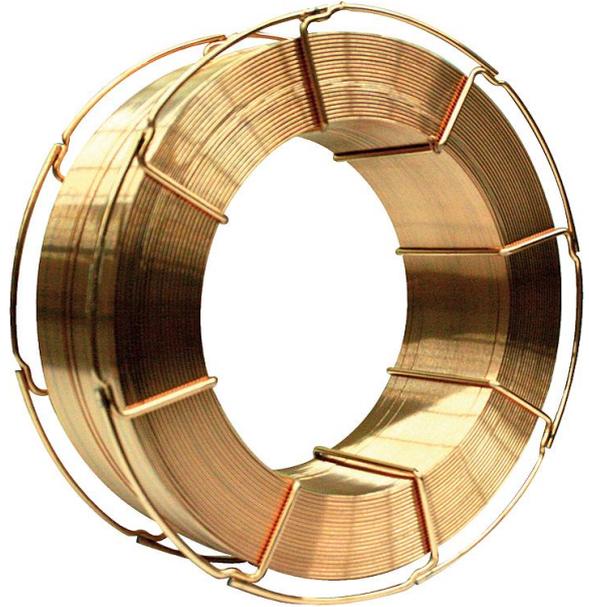


**Rutile Fülldrahtelektrode**  
**MSG F-900**



**Eigenschaften:**

Rutil-Fülldrahtelektrode mit schnell erstarrender Schlacke. Der MSG F-900 besitzt eine gute Modellierfähigkeit und hervorragende Schweißigenschaften in allen Schweißpositionen. Hierbei ist es möglich, mit erhöhtem Schweißstrom zu arbeiten, woraus eine erhöhte Abschmelzleistung resultiert. Hervorragend geeignet zum Schweißen von Rohrrundnähten. Sehr geringe Spritzerbildung und gute Schlackenentfernbarkeit. Die Schweißnähte sind porenfrei und fein gezeichnet mit kerbfreien Nahtübergängen.

**Normbezeichnung:**

DIN EN ISO 17632-A: T 46 4 PM 1 H5  
DIN EN 758 : T 46 4 PM 1 H5  
AWS/ASME-SFA-5.20 : E71 T-1

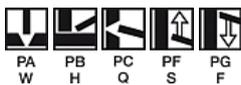
**Grundwerkstoffe:**

Unlegierte Baustähle: S 185, S 235 JR - S 355 JR  
Kesselstähle: P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH  
Rohrstähle: P 235 T1/T2 - P 460 NL2, L 210 - L 485  
Feinkornbaustähle: S 235 - S 460  
Schiffbaustähle: A, B, D, E, AH32 - EH36

**Mechanische Güterwerte**

Streckgrenze: > 460 MPa  
Zugfestigkeit: 530 - 680 MPa  
Bruchdehnung: > 20 %  
Kerbschlagarbeit: > 47 J / -40 °C (M21)  
> 47 J / -20 °C (C1)

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

DC (+)

| Art.-Nr. | Bezeichnung | Inhalt | Maße      | Spulenart |
|----------|-------------|--------|-----------|-----------|
| 302012-1 | MSG F-900   | 16 kg  | ø 1,20 mm | K-300     |

**Optionales Zubehör:**

| Art.-Nr. | Bezeichnung                             |
|----------|---|
| 370001   | Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen |