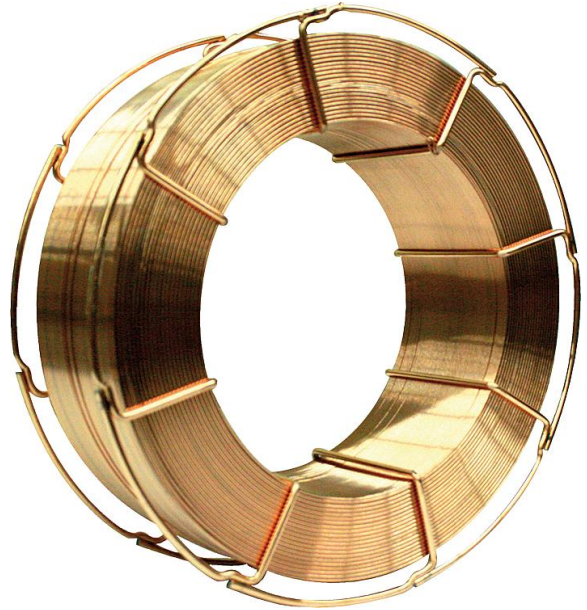


**Rutile Fülldrahtelektrode
MSG F-900**



Eigenschaften:

Rutil-Fülldrahtelektrode mit schnell erstarrender Schlacke. Der MSG F-900 besitzt eine gute Modellierfähigkeit und hervorragende Schweißigenschaften in allen Schweißpositionen. Hierbei ist es möglich, mit erhöhtem Schweißstrom zu arbeiten, woraus eine erhöhte Abschmelzleistung resultiert. Hervorragend geeignet zum Schweißen von Rohrrundnähten. Sehr geringe Spritzerbildung und gute Schlackenentfernbarkeit. Die Schweißnähte sind porenfrei und fein gezeichnet mit kerbfreien Nahtübergängen.

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 17632-A: T 46 4 PM 1 H5
DIN EN 758 : T 46 4 PM 1 H5
AWS/ASME-SFA-5.20 : E71 T-1

Grundwerkstoffe:

Unlegierte Baustähle: S 185, S 235 JR - S 355 JR
Kesselstähle: P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH
Rohrstähle: P 235 T1/T2 - P 460 NL2, L 210 - L 485
Feinkornbaustähle: S 235 - S 460
Schiffbaustähle: A, B, D, E, AH32 - EH36

Mechanische Güterwerte

Streckgrenze: > 460 MPa
Zugfestigkeit: 530 - 680 MPa
Bruchdehnung: > 20 %
Kerbschlagarbeit: > 47 J / -40 °C (M21)
> 47 J / -20 °C (C1)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
302012-1	MSG F-900	16 kg	ø 1,20 mm	K-300

Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen