

**Fülldrahtelektrode
MSG F-940**



Eigenschaften:

Rutile Fülldrahtelektrode, sehr gute Schweißigenschaften im Kurz- und Sprühlichtbogen. Beim Schweißen im Sprühlichtbogenbereich nahezu spritzerfrei. Gute Flankenbenetzung, feingezeichnete Schweißnähte und kerbfreie Nahtübergänge. Im Kurz- und Sprühlichtbogenbereich universell einsetzbar. Gute Spaltüberbrückung beim Wurzelschweißen. Hochleistungsdraht für wirtschaftliche Fertigung.

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 17632-A: T 46 6 M M 1 H5
AWS / ASME SFA-5.20: E71 T-G

Grundwerkstoffe:

Unlegierte Baustähle: St 33, St 37-2 - St 52-3
S185, S235- S355
Kesselstähle: HI, HII, 17Mn4, 19Mn5
P235GH, P265GH, P295GH
Rohrstähle: St 35.8, St 45.8
P235T1/T2 - P355N
StE 210.7 TM - StE 480.7 TM
L210 - L485
Feinkornbaustähle: StE 255 bis StE 460
S255 - S460
Stähle nach API-Norm: X 42 - X 60
Schiffbaustähle: A,B,D, AH 32 bis EH 36

Mechanische Gütewerte

Streckgrenze: > 460 MPa
Zugfestigkeit: 530 - 680 MPa
Dehnung: >20 %
Kerbschlagarbeit: 47 J (-60 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

 DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
30294012	MSG F-940	15 kg	ø 1,20 mm	K-300