

Die Lösung für elektrolytisch und galvanisch verzinkte Bleche und Bauteile

MSG Galva-Zn

- **Verbesserte Zinkanhaftung auf der Schweißnaht nach dem Verzinken**
durch die besondere Legierungszusammensetzung
- **Geeignet für das Schweißen an elektrolytisch oder galvanisch zu verzinkenden Konstruktionen sowie Bauteile dieser Art in der KFZ-Industrie, Metall- und Fahrzeugbau**
- **Bessere Verschweißbarkeit, schöneres Nahtaussehen, weniger Schweißspritzer und geringe Schadstoffemission, durch die verbronzte Drahtoberfläche**



Einsatzbereiche:

- Un- und niedriglegierte Stähle
- Elektrolytische und galvanisch verzinkte Feinbleche
- Fahrzeug- und Karosseriebau
- Metallbau und Bauschlossereien

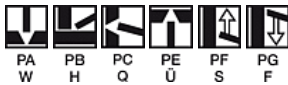
Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14341-A: G 2Si1 (modifiziert)

Mechanische Gütewerte

Streckgrenze: >360 MPa
Zugfestigkeit: 400-440 MPa
Dehnung: 23-25 %
Kerbschlagarbeit: >80 J (+20 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

 DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
31002108	MSG Galva-Zn	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
31002110	MSG Galva-Zn	15 kg	ø 1,00 mm	K-300