

**Guss-Spezialelektrode
NT 90**

- **Hochnickelhaltige Stabelektrode für die meisten Gusswerkstoffe, ebenso in Verbindung mit Stahl-, Eisen- und Kupferwerkstoffen**
- **Unempfindlich gegenüber Strombelastungen durch Spezialkomponente der Umhüllung und gute Leitfähigkeit des Bimetall-Kerndrahtes**
- **Für Verbindungs- und Auftragsschweißungen geeignet**



Eigenschaften:

Frei von gesundheitsschädlichem Barium. Hohe Zugfestigkeit und Dehnung. Glatte Schweißnähte, hinterlässt keine Einbrandkerben. Gute mechanische Bearbeitbarkeit auch in den Randzonen. Die Elektrode lässt sich auch im niedrigeren Amperebereich mit stabilem Lichtbogen und hoher Abschmelzleistung sehr gut verschweißen. Überhitzen (durch Glühen) der zweiten Elektrodenhälfte wird verhindert. Auch zum Kaltschweißen geeignet.

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 1071: EC NiFe CI-1
DIN 8573: E NiFe BG 13
AWS A 5.15: E NiFe-C I

Grundwerkstoffe:

Gusseisen mit Kugelgraphit nach DIN 1693, z. B. GGG-40 bis GGG-80; weißer und schwarzer Tempguss nach DIN 1692; Reparatur- und Verbindungsschweißen von unlegiertem Stahl und Gusseisen mit Kugelgraphit.

Mechanische Güterwerte

Zugfestigkeit: 450 MPa
Härte: 190 HB

Schweißpositionen



PA PB PC PF
W H Q S

Stromart/Polung:

DC (+)
 AC

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
133425	NT 90	ø 2,50 mm	300 mm
133432	NT 90	ø 3,25 mm	300 mm