

Hightech-WIG-Inverterschweißanlage
Power-TIG 172

- **Modernste Funktionen**
- **Selbsterklärende Menüführung**
- **Inklusive serienmäßigem WIG-Schlauchpaket mit UP/Down-Regelung**
- **Mit Hochfrequenz-Puls-Lichtbogen/Synergic-Puls**
- **Perfekte Dünnblech-Verarbeitung durch „Multi-Tack“**
- **Höhere Arbeitsgeschwindigkeit und präzises Heften dank „Quick-Start“, „Quick-Spot“- Funktion**



Eigenschaften:

- Tragbare WIG-Schweißanlage mit 170 Ampere Leistung und modernster Invertertechnik im DC-Bereich und Elektrodenhandschweißen
- Mikroprozessor-Steuerung für technisch und optisch perfekte Ergebnisse
- 230 Volt Anschluss mit Thermoschutz gegen Überlastung
- Hochfrequenz-Lichtbogen bis 2.500 Hz für ein gut modellierbares, zähfließendes Schmelzbad- auch in Zwangslagen
- Einfachste Bedienung durch automatische Funktionen und Speicher für 50 Parameter-Kombinationen
- Vielfältige Einstellmöglichkeiten, wie z.B.: Standard-, Puls- und synergisches Puls-Schweißen
- Kompakte Bauform für den mobilen Einsatz und geringes Gewicht - nur 8,6 kg
- Sicherer Einbrand durch hochfrequenten Puls
- Hohe Einschaltdauer von 50 % bei + 40°C

Sonderfunktionen:

- Synergic-Puls: automatische Anpassung aller Schweißparameter an die vorgewählte Schweißstromstärke
- Quick-Start: schnellere Startzeiten beim WIG-Schweißen
- Multi-Tack-Lichtbogen mit einstellbaren Abkühlphasen, durch weniger Stauwärme und reduzierter Materialverzug beim WIG-Schweißen
- Dynamic-Arc: aktive Lichtbogenregelung für perfekte Nähte beim WIG-Schweißen
- Quick-Spot: sauberes Heftschiessen mit immer gleicher Punktform ohne Materialverzug
- Hot-Start / Arc-Force / Anti-Stick für müheloses E-Schweißen

Schweißbare Materialien:

- Stahl
- Edelstahl
- Kupferlegierungen
- Messinglegierungen

Lieferumfang:

- WIG-Schlauchpaket SR 17
- Masseanschluss-Garnitur 400 A
- Druckminderer „Ar/Co2“
- „Wigstar“-Longlife

Einsatzbereiche:

- Edelstahlverarbeitung
- Bauschlossereien
- Geländerbau
- Behälterbau
- Montage
- Anlagenbau
- Fischereianlagenbau
- Reparatur und Instandhaltung



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--|
| Netzspannung: | 1 x 230 V (±15 %) |
| Netzfrequenz: | 50 – 60 Hz |
| Netzsicherung: | 16 A träge |
| Max. Leistungsaufnahme: | 5,8 kVA |
| Effektive Leistungsaufnahme: | 3,7 kVA |
| Effektiv aufgen. Nennstrom: | 16,0 A |
| Regelbereich (WIG): | 5 A – 170 A |
| Regelbereich (Elektrode): | 10 A – 140 A |
| Einschaltdauer WIG: | 40 % - 170 A / 16,8 V 60 % - 150 A / 16,0 V 100 % - 130 A / 15,2 V |
| Einschaltdauer Elektrode: | 40 % - 140 A / 25,6 V 60 % - 120 A / 24,8 V 100 % - 100 A / 24,0 V |
| Schaltstufen: | stufenlos |
| Lichtbogenzündung (WIG DC): | HF/LIFT-ARC |
| Leistungsfaktor: | 0,73 |
| Leerlaufspannung: | 53 V |
| Gerätekühlung: | F (Lüfter) |
| Brennerkühlung: | Gas |
| Schutzart: | IP 23 S |
| Netzstecker: | Schuko |
| Schweißbare Elektroden: | 1,6 – 3,25 mm |
| Isolierstoffklasse: | H |
| Betriebstemperatur: | -10 °C bis +40 °C |
| Länge: | 400 mm |
| Breite: | 160 mm |
| Höhe: | 260 mm |
| Gewicht: | 8,6 kg |
| S-Zeichen: | ja |

| Art.-Nr. | Bezeichnung | Ausführung |
|----------|---------------|---|
| 45002104 | Power-TIG 172 | inkl. Zubehörset (4 m) - Version: Deutschland |

Optionales Zubehör:

| Art.-Nr. | Bezeichnung | Ausführung | Inhalt | Länge | Anschluss | Querschnitt |
|-----------|---------------------------|-------------------------------|---------|-------|-----------|--------------------|
| 418708-1 | WIG-Schlauchpaket SR 17 | inkl. Brennerfernregelung U/D | | 8 m | | |
| 418255 | WIG-Ordnungssystem „Mini“ | | 29-tlg. | | | |
| G400013-1 | Fußfernregler | | | 5 m | | |
| 502020 | Elektrodenhalter-Garnitur | | | 3 m | 200 A | |
| 502021 | Elektrodenhalter-Garnitur | | | 4 m | 200 A | |
| 502022 | Elektrodenhalter-Garnitur | | | 5 m | 200 A | |
| 502077 | Masseanschluss-Garnitur | | | 4 m | 200 A | 25 mm ² |
| 502078 | Masseanschluss-Garnitur | | | 5 m | 200 A | 25 mm ² |