

Zum Auffüllen und Ausgleichen von Schadstellen
Sn-Schwemmmzinn



Eigenschaften:

Zum Auffüllen und Ausgleichen von Schadstellen an Motorhauben, Kotflügeln, Heckklappen und Dachpartien in der KFZ-Branche. Auch einsetzbar für Arbeiten im allgemeinen Blech- und Maschinenbau. Bevor das Schwemmmzinn aufgebracht werden kann, muss die beschädigte Stelle mit TECHNOLIT® TIN-Verzinnungspaste vorbehandelt werden, so dass das Werkstück metallisch blank vorliegt. Danach kann der Einsatz der Schwemmmzinn-Legierung erfolgen.

Normbezeichnung:

DIN EN 29453 (25 %)
DIN EN ISO 9453 (33 %)
DIN EN ISO 9459 (40 %)

Grundwerkstoffe:

Kupferwerkstoffe, Zink, Weißblech, Bleirohre und Bleibleche

Mechanische Gütewerte

Schmelzbereich: +183 bis +263 °C
Arbeitstemperatur: ca. +200 °C bis +350 °C

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung	Maße	Länge
240125	Sn-Schwemmmzinn	25 % (KFZ)	ø 10,00 mm	400 mm
240133	Sn-Schwemmmzinn	33 %	ø 10,00 mm	400 mm
240140	Sn-Schwemmmzinn	40 %	ø 10,00 mm	400 mm

Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt
902250	TIN-Verzinnungspaste	1 kg