

Montage-Universal-Elektrode
TS 144



Eigenschaften:

Mitteldick mit Rutillzellulose umhüllte Elektrode mit ausgezeichneten Schweißigenschaften in allen Schweißpositionen. Sehr gute Zündeigenschaften, ruhiger Lichtbogen, weitgehend spritzerfrei. Gute Spaltüberbrückung. Glatte, schuppenfreie Schweißnaht. Auch für verschmutzte Grundwerkstoffe geeignet. Aufgrund der hervorragenden Zwangslagen-Verschweißbarkeit sehr vielseitig einsetzbar für Reparatur- und Konstruktionsschweißungen im Stahl- und Schiffbau wie auch im Fahrzeug- und Karosseriebau.

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 11
EN 499: E 38 0 RC 11
AWS A-5.1: E 6013

Grundwerkstoffe:

S 235 JR - S 355 J2
P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH
P 210 N-P 360 N
S 255 NH - S 355 NH
P 255 NH - S 355 NH
P 255 NH - P 355 NH
GS 38 - GS 52

Stromart/Polung:

DC (-)
 AC