

**Dünnblech-Elektrode**  
**TS 177**



**Eigenschaften:**

Rutilzellulose umhüllte Stabelektrode speziell für Dünnblechschweißungen, z. B. in der Reparatur und Fahrzeuginstandsetzung sowie im Stahlbau, Behälterbau, in Schlossereien und Handwerksbetrieben. Zündet auch auf verschmutzten Werkstücken sehr gut und ermöglicht durch ihren elastischen Lichtbogen glatte, schuppenfreie Schweißnähte. Schnell erstarrendes Schweißgut, kein Schlackenvorlauf, deshalb hervorragende Schweißigenschaften auch beim Steig- und Fallnahtschweißen. Die TS 177 ist eine in allen Schweißpositionen leicht zu handhabende Spezialelektrode.

**Normbezeichnung:**

DIN EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11  
EN 499: E 42 0 RC 11  
AWS A-5.1: E 6013

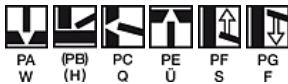
**Grundwerkstoffe:**

allgemeine Baustähle: S 185 - S 355  
P 235 - P 355  
Schiffbaustähle: A, B  
Rohrstähle: L 210 - L 360  
Kesselbleche: P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH

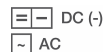
**Mechanische Gütewerte**

Streckgrenze: 400 - 420 MPa  
Zugfestigkeit: 510-610 MPa  
Dehnung: >22 %  
Kerbschlagarbeit: 47 - 65 J (20 °C)

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**



| Art.-Nr. | Bezeichnung | Maße      | Länge  |
|----------|-------------|-----------|--------|
| 101771   | TS 177      | ø 1,60 mm | 300 mm |
| 101772   | TS 177      | ø 2,00 mm | 300 mm |
| 101773   | TS 177      | ø 2,50 mm | 350 mm |