

**Hochnickelhaltige Sonderelektrode
TS 28**



Eigenschaften:

Die TS 28 ist eine hochnickelhaltige, niobstabilisierte, basische Sonderelektrode für Verbindungen und Plattierungen an artgleichen und legierungsverschiedenen Werkstoffen. Einsetzbar für Betriebstemperaturen von -269 °C bis +550 °C. Das vollaustenitische Schweißgut ist unempfindlich gegen Versprödung, chemisch beständig, kaltzäh, thermoschock- und hochhitzebeständig sowie in schwefelreicher Atmosphäre zunderbeständig bis +1.300 °C. Bei hohen Temperaturen erfolgt keine Kohlenstoffdiffusion ins Schweißgut. Die TS 28 kann bei unten aufgeführten Grundwerkstoffen für Verbindungs- und Auftragsschweißungen eingesetzt werden. Sie ist sowohl an Gleichstrom, als auch an Wechselstrom (> 70 Volt) verschweißbar.

2.4620	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung:	2.4630, 2.4631, 2.4669, 2.4816, 2.4817, 2.4851, 2.4867, 2.4869, 2.4870, 2.4951, 1.5637, 1.5662, 1.5680, 1.6900, 1.6901, 1.6903, 1.6906	Streckgrenze: 380 MPa Zugfestigkeit: 650 MPa Dehnung: 35 % Kerbschlagarbeit: 80 J (-120 °C)
DIN EN ISO 14172: E Ni 60 93 DIN 1736: EL-NiCr 16 Fe Mn AWS A5.11: E NiCrFe-2/ mod.		

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
128250	TS 28	ø 2,50 mm	350 mm
128325	TS 28	ø 3,25 mm	350 mm
128400	TS 28	ø 4,00 mm	350 mm