

**Spezial Nickelbasis Elektrode
TS 35**



Eigenschaften:

Basisch umhüllte, kernstabile Ni-Basiselektrode für Verbindungen zwischen unlegierten und höchstlegierten Werkstoffen, Nickel und Nickel-Legierungen sowie Kupfer und Kupferlegierungen. Hohe Korrosions- und Hitzebeständigkeit in schwefelreicher Atmosphäre. Das Schweißgut ist nichtrostend, hoch warmfest, zunderbeständig bis +1.000 °C und kaltzäh bis -196 °C. Auch bei hohen Temperaturen keine Kohlenstoffdiffusion in das Schweißgut. Für Verbindungsschweißungen an Konstruktionen mit hoher innerer Spannung. Einsatzgebiete für die Elektrode sind z. B. Druckbehälter-, Kessel-, Armaturen-, Maschinen- und Apparatebau. Besonders geeignet für thermisch belastete Schwarz-Weiß-Verbindungen > +300 °C. Rücktrocknung 1 Std. bei +350 °C.

2.4648	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung:	1.4876, 1.4958, 1.4959, 2.4605, 2.4630, 2.4631, 2.4669, 2.4816, 2.4817, 2.4851, 2.4856, 2.4858, 2.4869, 2.4870, 2.4951, 2.4952	Streckgrenze: 420 MPa Zugfestigkeit: 650 - 700 MPa Dehnung: 40 - 42 % Kerbschlagarbeit: 96 J (-196 °C)
DIN EN ISO 14172: E Ni 6082 (NiCr 20 Mn 3 Nb) DIN 1736: EL-NiCr 19 Nb AWS A5.11: E NiCrFe - 3/MOD		

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
12263525	TS 35	ø 2,50 mm	300 mm
12263532	TS 35	ø 3,25 mm	350 mm