

**Inox-Korrosions-Elektrode
TS 3500**



Eigenschaften:

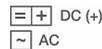
Rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen hochlegierter Stähle mit erhöhter Korrosionsbeständigkeit gegen reduzierende Medien, IK-beständig. Schweißgut aus kupferhaltigem, vollaustenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl mit hohem Molybdän- und besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt. Betriebstemperaturen von -60 °C bis +400 °C, Mischverbindungen bis +350 °C. Das Gefüge ist vollaustenitisch. Vollaustenitisches, heißsicheres Schweißgut mit hoher chemischer Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion und Lochfraß auch bei chlorhaltigen und nichtoxidierenden Medien. Bewährt für den Einsatz an Meerwasserentsalzungsanlagen. Im Allgemeinen ist eine Rücktrocknung nicht erforderlich, die Hülle verträgt jedoch eine Rücktrocknung bis +350 °C.

1.4519	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütwerte
Normbezeichnung:	1.4339, 1.4500, 1.4505, 1.4506, 1.4531, 1.4536, 1.4539, 1.4585, 1.4586	Streckgrenze: 380 MPa Zugfestigkeit: 580 MPa Dehnung: 40 % Kerbschlagarbeit: 80 J (- 40 °C)
DIN EN ISO 3581-A: E 20 25 5 Cu N L R 53 EN 1600: E 20 25 5 Cu N L R 53 AWS A-5.4: E 385 -17/ modifiziert		

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
12703525	TS 3500	ø 2,50 mm	300 mm
12703532	TS 3500	ø 3,25 mm	350 mm