

**Niro-Universal-Elektrode
TS 44 Super**



Eigenschaften:

Rutilumhüllte, austenitische Spezial-Elektrode mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt für das hochfeste Verbindungsschweißen nicht rostender, korrosionsbeständiger Stähle für Betriebstemperaturen bis +400 °C. Das Schweißgut ist kaltzäh bis -120 °C. Die Schweißnaht ist sehr feinschuppig und ohne Einbrandkerben. Die Elektrode besitzt eine gute Spaltüberbrückbarkeit, hohe mechanische Gütewerte sowie eine leicht entfernbare Schlacke. Das Schweißgut ist auf Hochglanz polierbar. Ideal für den chemischen Apparatebau, Armaturen, Turbinen, Gas-, Wasser-, Dampfarmaturen, Rührwerke etc.

1.4430	Grundwerkstoffe:
Normbezeichnung:	1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4409, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4580, 1.4581, 1.4583
DIN EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 12	
DIN EN 1600 : E 19 12 3 L R 12	
AWS A 5.4 : E 316 L-17	

Stromart/Polung:

- DC (+)
- AC