

**Basische Stabelektrode  
TS 68 Corten**



**Eigenschaften:**

Basische Stabelektrode zum Schweißen von Corten-Stählen. Zum Verschweißen von wetterfesten Baustählen und Feinkornbaustählen geeignet. Rücktrocknung im Allgemeinen nicht erforderlich. Rücktrocknungstemperatur: 400 °C / 1 Std.

**Normbezeichnung:**

DIN EN ISO 2560-A: E 46 4 ZB 42 H5  
EN 499: E 46 4 ZB 42 H5

**Grundwerkstoffe:**

1.8962; 1.8963; 1.8965; 1.8960  
Corten A, B, C;  
Patinax 37, WT St 37, WT St 52

**Mechanische Güterwerte**

Streckgrenze: >460 MPa  
Zugfestigkeit: 540–620 MPa  
Bruchdehnung: >20 %  
Kerbschlagarbeit: >47 J (-40 °C)

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

 DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
11680025	TS 68 Corten	ø 2,50 mm	300 mm
11680032	TS 68 Corten	ø 3,25 mm	350 mm
11680040	TS 68 Corten	ø 4,00 mm	450 mm