

**Rutilsaure Stabelektrode
TS 75**



Eigenschaften:

Rutilsaure Stabelektrode zum Stoßverbinden von horizontalen und horizontal-vertikalen Kehlnähten, sowie von kohlenstoffarmen Stählen. Die Schweißnaht ist sehr glatt und feinschuppig. Sehr geringe Spritzerbildung und leicht entfernbar Schlacke.

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 42 4 RA 53
EN 499: E 42 4 RA 53
AWS A-5.1: E 7027

Grundwerkstoffe:

1.0035 – 1.0561, 1.0345, 1.0425,
1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416

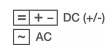
Mechanische Güterwerte

Streckgrenze: > 420 MPa
Zugfestigkeit: 500 – 650 MPa
Dehnung: 20 - 22 %
Kerbschlagarbeit: > 47 J (- 40 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
10107540	TS 75	ø 4,00 mm	450 mm