

**Basische Doppelmantel-Elektrode  
TS 88**



**Eigenschaften:**

Basische Doppelmantel-Stabelektrode mit außergewöhnlich guten Schweißigenschaften, auch an Wechselstrom einsetzbar. Die Doppelmantelumhüllung gewährleistet einen besonders stabilen Lichtbogen, daher auch in Zwangslagen problemlos verschweißbar. Geringe Spritzerbildung, gleichmäßige, feine Schweißnähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff und guter Schlackenabgang. Geeignet für Konstruktionen aus Stahlprofilen, Reparaturen an Fahrzeugen, Kettenrädern und Verschleißplatten, für Hebe-, Transport- und Förderanlagen (z. B. Laufkräne) sowie zur Herstellung von Flanschverbindungen. Rücktrocknung 1 Std. bei +380 °C.

**Normbezeichnung:**

DIN EN ISO 2560-A: E 42 4 B 12 H 10  
EN 499: E 42 4 B 12 H 10  
AWS A-5.1:E 7016

**Grundwerkstoffe:**

allgem. Baustähle: S 185 - S 355J2G3  
Kesselbleche: P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH  
Rohrstähle: P 355 N  
Feinkornbaustähle: P 335  
Schiffbaustähle: A, B, D, E  
Stahlguss: 1.0420 (GS 38) - 1.0552 (GS 52)

**Mechanische Gütewerte**

Streckgrenze: >420 MPa  
Zugfestigkeit: 500 - 640 MPa  
Dehnung: >22 %  
Kerbschlagarbeit: >47 Joule (-40 °C)

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
118825	TS 88	ø 2,50 mm	350 mm
118832	TS 88	ø 3,25 mm	350 mm
118840	TS 88	ø 4,00 mm	450 mm
118850	TS 88	ø 5,00 mm	450 mm