

**Fallnaht-Elektrode
TS 90**



Eigenschaften:

Mitteldick mit Rutizellulose umhüllte Stabelektrode für universelle Anwendung. Die Stärken der Elektrode liegen besonders im Fallnaht-Bereich. Das Schweißgut ist zähflüssig und ermöglicht eine gute Spaltüberbrückung. Der Übergang zum Grundwerkstoff ist kerbfrei. Gutes Nahtaussehen, leicht entfernbare Schlacke.

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
DIN EN 499: E 42 0 RC 11
AWS A 5.1: E 6013

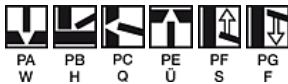
Grundwerkstoffe:

Niedriglegierte Stähle: St 33 bis St 52.3
Kesselbleche: H1, H11, 17 Mn4
Rohrstähle: St 35 bis St 52.4
StE 210.7 bis StE 360.7
Schiffbaustähle: A, B, D
Stahlguss: GS-38 bis GS-52

Mechanische Güterwerte

Streckgrenze: >420 MPa
Zugfestigkeit: 510 - 610 MPa
Dehnung: >22 %
Kerbschlagarbeit: >47 J(0 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
100902	TS 90	ø 2,50 mm	350 mm
100903	TS 90	ø 3,25 mm	350 mm
100904	TS 90	ø 4,00 mm	350 mm