

**Allround-Elektrode
TS 92**



Eigenschaften:

Stabelektrode mit Rutilzellulose-Umhüllung, geeignet zum Schweißen in allen Positionen. Diese Elektrode lässt sich universell bei Montage-, Werkstatt- und Reparaturschweißungen einsetzen. Gut geeignet auch für Heftschweißungen. Die Schlacke lässt sich gut entfernen.

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
EN 499: E 42 0 RC 11
AWS A5.1: E 6013

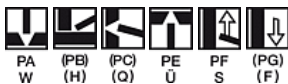
Grundwerkstoffe:

S235JR, S275JR, S235J2G3 – S355J2G3,
P235GH, P265GH, P255NH, P235T1 –
P355T1, P235T2 – P355T2, P235G1TH,
P255G1TH, L210 – L360 NB, S235JRS1 –
S235J2S1, S235JRS2 – S235J2S2

Mechanische Gütewerte

Streckgrenze: 420 MPa
Zugfestigkeit: 510 – 610 MPa
Dehnung: 22 %
Kerbschlagarbeit: 47 J (0 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
G10093025	TS 92	ø 2,50 mm	350 mm
G10093032	TS 92	ø 3,25 mm	350 mm
G10093040	TS 92	ø 4,00 mm	350 mm