

Warmfeste Rohrstoß- und Kesselbauelektrode
TS Cromo 1

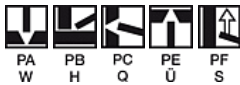


Eigenschaften:

Basisch umhüllte CrMo-legierte Stabelektrode zum Schweißen warmfester und druckwasserstoffbeständiger Stähle bis ca. 90 kp/m Vergütungsfestigkeit. Schweißgut aus chrom-molybdänhaltigem Stahl für Betriebstemperaturen bis +550 °C. Das Schweißgut ist vergütbar und gegen interkristalline Spannungsrisskorrosion (Laugenrisse) beständig. Besonders geeignet für das Schweißen kriechfester CrMo-Stähle im Kessel- und Rohrleitungsbau. Rücktrocknung ca. 1 Std. bei +400 °C.

1.7339	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütwerte
Normbezeichnung:	1.7335, 1.7218, 1.7015, 1.7354, 1.7131, 1.7147, 1.7262	Streckgrenze: > 470 MPa
DIN EN ISO 3580-A: E CrMo 1 B 42 H5		Zugfestigkeit: 570 – 670 MPa
EN 1599: E CrMo1 B 42 H5		Dehnung: > 20 %
AWS A-5.5: E 8018-B2		Kerbschlagarbeit: > 95 J (+ 20 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
11733925	TS Cromo 1	ø 2,50 mm	300 mm
11733932	TS Cromo 1	ø 3,25 mm	350 mm