

**Warmfeste Rohrstuhl- und Kesselbauelektrode
TS Cromo 2**

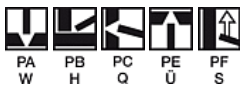


Eigenschaften:

Basisch umhüllte CrMo-legierte Stabelektrode zum Schweißen warmfester, druckwasserstoffbeständiger Stähle. Schweißgut aus chrom-molybdänhaltigem Stahl für Betriebstemperaturen bis +600 °C. Vorwärmtemperatur +200 °C bis +350 °C, Zwischenlagentemperatur max. +350 °C. Wärmebehandlung nach dem Schweißen: mind. 30 min. bei +690 °C bis +750 °C. Abkühlung an ruhender Luft. Rücktrocknung ca. 1 Std. bei +400 °C.

1.7384	Grundwerkstoffe: 1.7380, 1.8075, 1.7707, 1.7379	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung: DIN EN ISO 3580: E CrMo2 B 42 H5 EN 1599: E CrMo2 B 42 AWS A-5.5: E 9018-B3		Streckgrenze: > 520 MPa Zugfestigkeit: 620 - 720 MPa Dehnung: > 18 % Kerbschlagarbeit: > 95 J (+20 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
11738425	TS Cromo 2	ø 2,50 mm	300 mm
11738432	TS Cromo 2	ø 3,25 mm	350 mm