

Zum Trennen und Nuten
TS Nut Standard

- **Trennen und Ausfugen ohne Druckluft durch eigene Blaswirkung der Elektrode**
- **Optimale Schweißnahtvorbereitung im Gussbereich durch Wärmeinbringung und rückstandsfreien Materialabtrag**
- **Leichtes Austrennen von fest sitzenden und schwer zugänglichen Teilen (wie Gleitlager), da einfache Handhabung der Elektrode**



Eigenschaften:

Spezialelektrode zum Fugen, Nuten und Bohren sowie zum Schmelzschnneiden metallischer Werkstücke. Die Elektrode muss in einem Anstellwinkel von etwa 15° zum Werkstück – mit sägenden Bewegungen – geführt werden. Bei Arbeiten an verölten oder verschmutzten Werkstücken wird der angeschmolzene Werkstoff durch den Lichtbogen weggeblasen. Das Ergebnis sind saubere Fugen ohne jede Nachbearbeitung.

Normbezeichnung:

Sonderlegierung

Grundwerkstoffe:

alle metallischen Werkstoffe, z. B. unlegierte bis hochlegierte Stähle, Grauguss, Bunt- und Leichtmetalle

Mechanische Güterwerte:

Empfohlene Stromstärke:
 Ø 2,50 mm = 100 - 160 Ampère
 Ø 3,25 mm = 130 - 200 Ampère
 Ø 4,00 mm = 180 - 250 Ampère

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
160075	TS Nut Standard	ø 2,50 mm	350 mm
160076	TS Nut Standard	ø 3,25 mm	350 mm
160077	TS Nut Standard	ø 4,00 mm	350 mm