

**MSG-Schutzgas-Schweißdraht**  
**TS-SG III, verkupfert**



**Eigenschaften:**

Niedriglegierte Drahtelektrode für das MAG-Schweißen zum Verbindungs- und Auftragsschweißen von Bau- und Rohrstählen und von höherfesten Werkstoffen im Behälter-, Konstruktions- und Fahrzeugbau unter Anwendung von Mischgasen oder CO<sub>2</sub>. Auch bei hoher Strombelastung brennt der Lichtbogen ruhig und stabil. Das Schweißgut ist nahezu spritzerfrei.

| Normbezeichnung:  | Grundwerkstoffe:                                       | Mechanische Gütewerte  |
|---|--|--|
| DIN EN ISO 14341-A : G 46 4 M G4 S11<br>AWS 5.18: ER 70 S-6 | S235JR - S355J2 EN 10025-2<br>S275N - S355N EN 10025-3 | Streckgrenze: 420 - 460 MPa<br>Zugfestigkeit: 500 - 560 MPa<br>Dehnung: 22 %<br>Kerbschlagarbeit: 47 J (-40°C) |

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

 DC (+)

| Art.-Nr. | Bezeichnung           | Inhalt | Maße      | Spulenart |
|----------|-----------------------|--------|-----------|-----------|
| G390008  | TS-SG III, verkupfert | 15 kg  | ø 0,80 mm | K-300     |
| G390009  | TS-SG III, verkupfert | 5 kg   | ø 0,80 mm | D-200     |
| G390010  | TS-SG III, verkupfert | 15 kg  | ø 1,00 mm | K-300     |
| G390011  | TS-SG III, verkupfert | 5 kg   | ø 1,00 mm | D-200     |
| G390012  | TS-SG III, verkupfert | 15 kg  | ø 1,20 mm | K-300     |

**Optionales Zubehör:**

| Art.-Nr. | Bezeichnung                             |
|----------|---|
| 370001   | Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen |