

WIG Stab
WIG 22

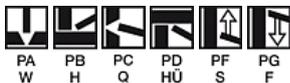


Eigenschaften:

Hochlegierter Schweißzusatzwerkstoff zum Schweißen von schwer schweißbaren Stählen, z. B. Werkzeugstählen, Manganhartstählen und CrNiMn-Stählen. Das Schweißgut ist korrosionsbeständig, rissfest, zäh und zunderbeständig bis +1.000 °C. Durch hohe mechanische Festigkeit auch geeignet für verschleißbeständige Auftragungen an Zahnrädern, Wellen und Formen.

1.4337	Grundwerkstoffe: z. B. 1.4762, 1.4085	Mechanische Güterwerte
Normbezeichnung: DIN EN ISO 14343-A: W 29 9 EN 12072: W 29 9 AWS/ASME SFA-5.9: ähnlich ER 312		Streckgrenze: 560 MPa Zugfestigkeit: 740 MPa Dehnung: 25 %

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

DC (-)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
35012910	WIG 22	ø 1,00 mm	1.000 mm
35012916	WIG 22	ø 1,60 mm	1.000 mm
35012920	WIG 22	ø 2,00 mm	1.000 mm