

**Hochlegierter WIG Stab**  
**WIG 44**



**Eigenschaften:**

Schweißstab aus austenitischem Chrom-Nickelstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt zum WIG-Schweißen nichtrostender Plattierungen und artverschiedener Stähle. Schweißgut für Betriebstemperaturen bis +300 °C, Plattierungen und Pufferlagen sind bereits in der ersten Lage korrosionsbeständig. Auch bei höheren Aufschmelzgraden keine Gefahr der Martensitbildung (Wurzelschweißungen). Bei längerer Glühbehandlung über +300 °C sind Nickelbasis-Schweißzusätze zu verwenden.

<b>1.4332</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b> 1.2780, 1.4710, 1.4729, 1.4740, 1.4825, 1.4828	<b>Mechanische Gütewerte</b> Streckgrenze: >295 MPa Zugfestigkeit: >510 MPa Dehnung: 25 %
<b>Normbezeichnung:</b> DIN EN ISO 14343-A: W 23 12 L Si EN 12072: W 23 12 L Si AWS-5.9: ER 309 L Si		

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

 DC (-)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
35014416	WIG 44	ø 1,60 mm	1.000 mm
35014420	WIG 44	ø 2,00 mm	1.000 mm
35014424	WIG 44	ø 2,40 mm	1.000 mm