

WIG-Stab
WIG Albronze



Eigenschaften:

WIG-Stab aus Kupfer-Aluminium-Legierungen zum WIG-Löten. Für Auftragungen an Kupfer-Aluminium-Legierungen, z. B. Al-Bronze mit 7 – 9 % Al, Kupfer mit Kupfer-Legierungen sowie Auftragsschweißungen an unlegierten und niedriglegierten Stählen und auf Gusseisen. Korrosions- und seewasserbeständige Legierung mit sehr guten Gleiteigenschaften (Metall-Metall). Verbindungs- und Auftragsschweißung an Aluminiumbronze, Sondermessing, Stahl, Grauguss; in der Maschinenindustrie und chemischen Industrie, sowie im Schiffsbau. Verbindungen korrosionsbeständiger Rohrleitungen aus Al-Bronze oder Sondermessing. Verbinden von Kupferleitungen mit Stahl. Große Werkstücke vorwärmen auf +200 °C. Auftragungen an Schiffsschrauben, Gleitschienen, Laufflächen, Lagern, Ventilen, Schiebern, Armaturen.

2.0921	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung:	2.0916, 2.0920, 2.0928	Streckgrenze: 200 MPa
DIN EN ISO 24373: S Cu 6100 (CuAl 8)		Zugfestigkeit: 430 MPa
DIN 1733: SG-CuAl 8		Dehnung: 40 %
AWS/ASME SFA-5.7: ER CuAl-A 1		Kerbschlagarbeit: 100 J (+20 °C)
		Härte: 100 HB

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
37092116	WIG Albronze	ø 1,60 mm	1.000 mm
37092124	WIG Albronze	ø 2,40 mm	1.000 mm